

LV450G

现代威亚排刀式立式车床



技术领导者

韩国传统数控机床制造商现代威亚将长期积累的知识与最新技术相结合，开发出新型数控车床 LV450G。该系列产品同时考虑高速度，高刚性以及高精度，可以实现生产性的最优化。



LV450G

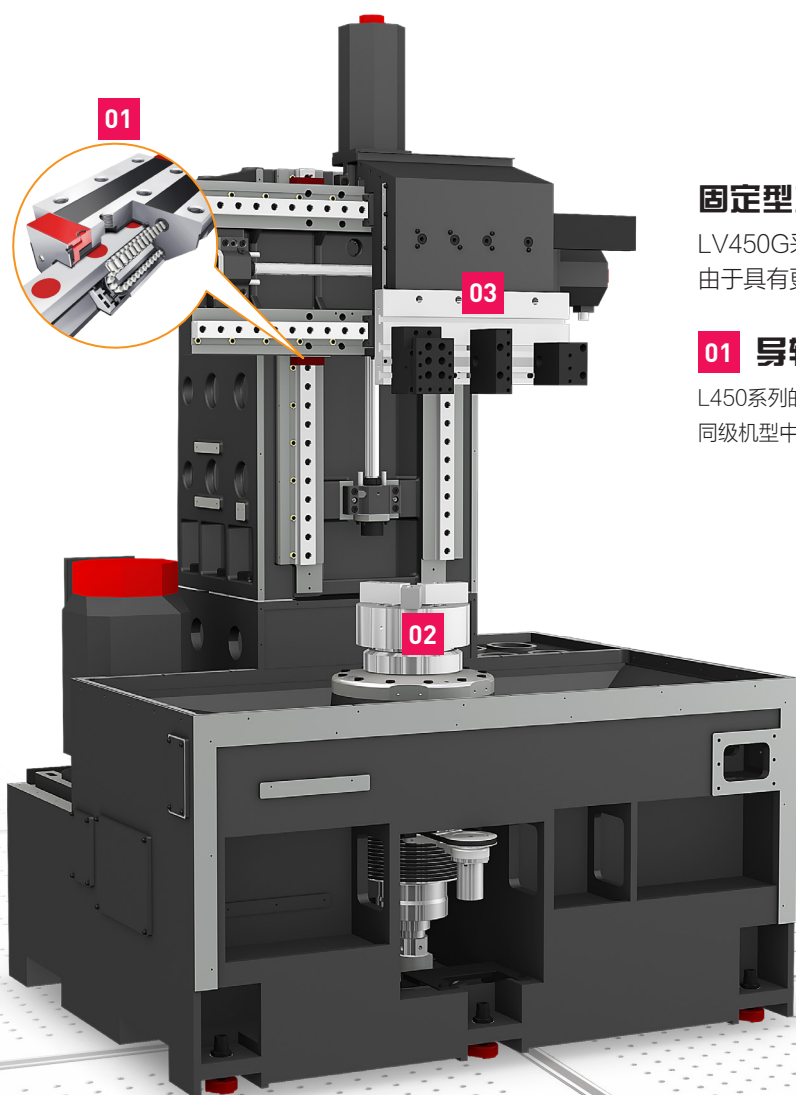
最大旋径	mm(in)	Ø650 (25.6")
最大加工径	mm(in)	Ø465 (18.3")
最大加工距离	mm(in)	495 (19.5")
卡盘尺寸	inch	12"
最大转速(rpm)	r/min	3,000
主轴功率	kW(HP)	22/18.5 (30/25)
移送距离(X/Z)	mm(in)	500/495 (19.7"/19.5")
刀具数量	EA	3



01 基本特征

LV450G

最尖端的机床构造，
创新的生产性能 & 高生产能力

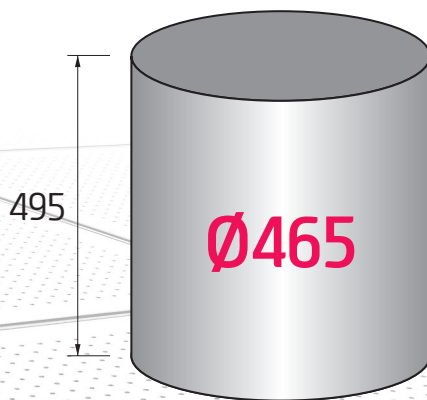


固定型立柱构造

LV450G采用立柱固定式的构造设计，与立柱移动式构造相比，由于具有更小的移送负荷，大大减少了移送时所产生的震动。

01 导轨

L450系列的全轴配置了兼具刚性与速度的滚柱直线导轨。各轴可以实现同级机型中最高的24m/min快速移送速度，从而实现高生产性



通过快速移送来减少非切削时间

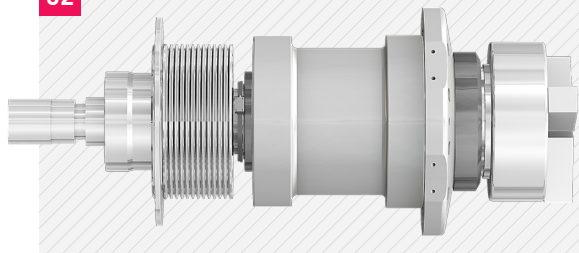
- 快速进给速度 (X/Z轴) : 24/24 m/min
- 移送距离 (X/Z轴) : 500/495 mm
- 最大加工径 : Ø465
- 最大加工距离 : 495 mm

02 高精密主轴

LV450G

切割边设计与切削条件最优化的
Gang式立式车削中心

02

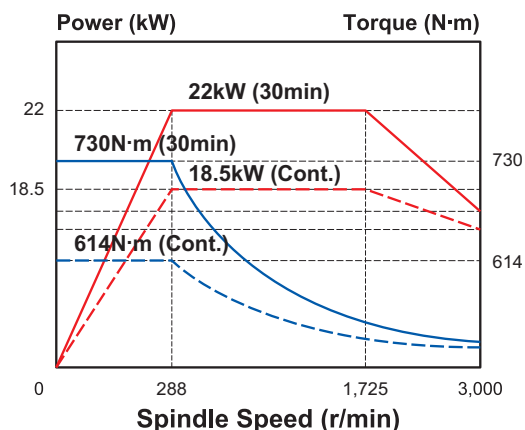


主轴

LV450G的主轴联轴节外轮组装部的加工与组装精度得到大幅提升，从而保证主轴可以维持长时间的高精度加工。

卡盘2级压力装置

标配卡盘2级压力装置。粗加工时用高压，精加工时用低压，从而实现材料的加工变形的最小化

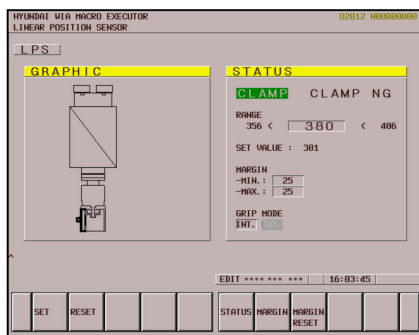
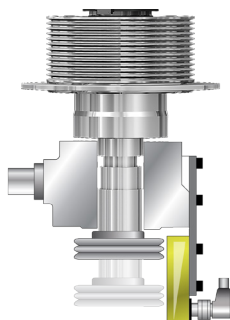


- 卡盘尺寸：12"
- 转速：3,000 rpm
- 主轴功率 (最大/连续)：22/18.5 kW
- 主轴扭矩 (最大/连续)：730/614 N·m

LPS(直线位置感应器) 卡盘卡紧确认

LPS(直线位置感应器)

通过LPS对卡盘夹爪的位置进行确认，在频繁的工件交换时，只需要在数控画面上进行简单的操作，就可以设定变更的设定值。这样的配置大幅提升了设备的便利性，同时在工件夹紧状态下也可以进行定时的监控，从而确保了设备使用的安全性。



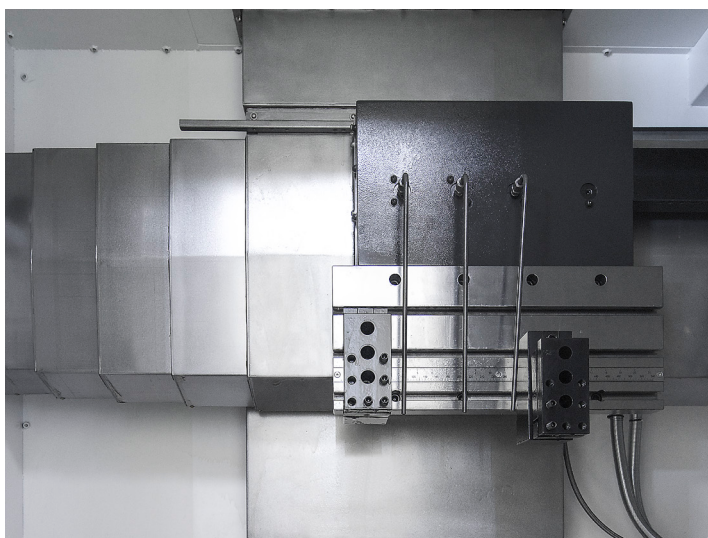
LPS 性能

- [夹紧]**：卡盘夹紧确认的范围以内→正常
- [夹紧NG]**：卡盘夹紧确认范围之外→不正常
- [范围]**：卡盘夹紧 / 未夹紧范围设定值
- [设定值]**：工件夹紧后感应器所输入的值
- [限度]**：设定值的范围决定
- [夹紧模式]**：卡盘夹紧模式(外径 / 内径)画面确定

03 排刀式模块化刀具

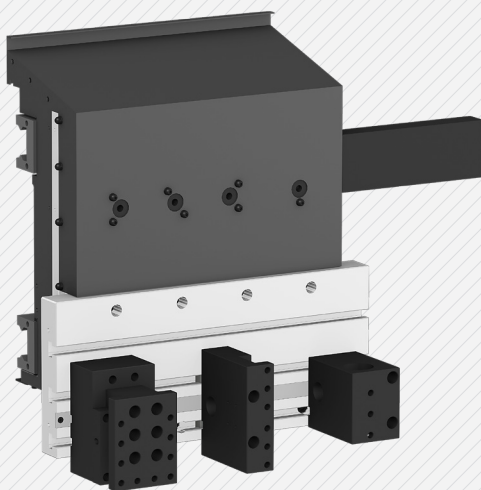
LV450G

高精度机构强大的Gang式立式转弯中心



缩短刀塔分度时间

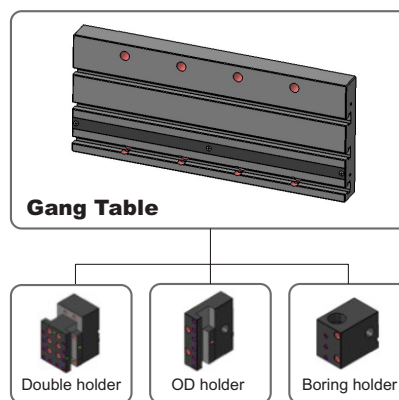
通过使用不需要交换工具的Gang式块状工具缩短了非加工时间，极大地提高了生产效率。



- 最大刀具安装数量：3 EA
- 工作台尺寸：580 x 255 mm
- 刀具尺寸(外径/内径)：□ 25×25 / Ø50 mm

排刀式刀塔与模块式刀具

随着节省工具选择时间, 提高零件加工量产生率。

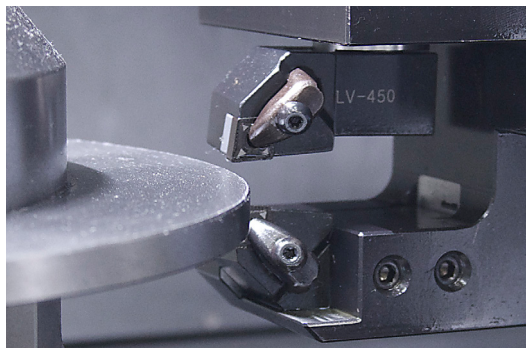


镗杆刀座

镗刀插座	Ø16 (5/8")	EA	1
	Ø20 (3/4")	EA	1
	Ø25 (1")	EA	1
	Ø32 (1 1/4")	EA	1
	Ø40 (1 1/2")	EA	1
钻具套筒	MT2	EA	1
	MT3	EA	1
	MT4	EA	1

跨越工具 OPTION

通过使用双面加工工具(跨越工具)实现了对产品进行双面同时加工，极大地提高了生产效率。



技术指标

规格

项目			LV450G
工作能力	最大回旋直径	mm	Ø650
	最大承载	kg	200
	最大加工直径	mm	Ø465
	最大加工长度	mm	495
主轴	卡盘尺寸	mm	12"
	主轴通孔直径	mm	Ø62.4
	转速(rpm)	r/min	3,000
	主轴出力(最大/连续)	kW	22 / 18.5
	主轴扭矩(最大/连续)	N·m	730 / 614
	主轴驱动方式	—	皮带式
	主轴端	—	A2-8
进给系统	最大移送距离 (X/Z)	mm	500 / 495
	快速进给速度 (X/Z)	m/min	24 / 24
	导轨形式	—	辊子直线导轨
刀塔	刀具数量	ea	3
	刀具尺寸 (外径/内径)	mm	□25 / Ø50
	刀塔分度时间	sec/step	—
安装面积	设置面积 (L × W × H)	mm	1,800 × 2,610 × 2,980
	机械重量	kg	7,500
NC	控制器	—	HUNDAI WIA FANUC i 系列

本设备规格可能根据质量提升的原因而进行无预告的变动

外部尺寸

单位 : mm

